■目次

レイアウト

テキスト設定

・テキストスタイルの設定	p. 2
・「マルチテキスト」ツール	р. З
・寸法スタイルの設定	р. З
・「引出線」ツール	p. 4

p. 1

出力

・プロッタ:HP Designjet4000ps	p. 5
・プリンタ:DocuPrintC3540	p. 7
・ PDF 出力	p. 9

- ■レイアウト
- 出力サイズの枠を作成し、その中に作成図面・画像等をレ イアウトする。また印刷する図面の線の色をすべて黒に変 換しておく。
 - *CADの画面上では縮尺 1:1 で作図されるため、出力サ イズの枠を作成する場合は実際の大きさよりも図面の縮 尺分大きくする必要がある。例えば標準規格の A2 サイズ は 594mm×420mm だが、縮尺 1:100 で印刷したい場合に は 59400mm×42000mm の枠を作成する。。
 - *出力しないオブジェクトは非表示にしておく。もしくは 印刷する図面だけを新規ファイルにコピー&ペーストす る。



- 2)画像を挿入する。
 - 「挿入」メニューから「ラスターイメージ」を選択する。



3)挿入するデータを選択し、「開く」ボタンを押す。

イメージ ファイルを選	択					? ×
ファイルの場所の	ראק 🖸	- 🔾 🕫 🖻	 -	2 🕼 💱	ブレビュー非表示(P)	
 ArchiCAD9アイ: AutoCAD20067 Iissitzky09.pe PMアイコン.jpg V8アイコン.jpg プロック用紙セット 	D2-jpe 割ブロック用紙セット。実更深 イコン,ipe	ipe	_	71/22-	-	
ファイル名(11):	lissitzky09.jpg		夏天(0)			
ファイルの種類(①):	すべてのイメージ ファイル	× _	キャンセル			

 イメージ」ウィンドウで挿入する画像の設定を行う。設定 を終えたら「OK」ボタンを押す。

4メージ		<u>? ×</u>
名前(N): lissitzky09	▼ 参照(日)
検索場所: ¥¥Windom¥E¥n 保存パス: ¥¥Windom¥E¥n	iotoyama165¥建築設計情報論Ti iotoyama165¥建築設計情報論Ti	4¥出力マニュ 4¥出力マニュ
パスの種類(A) 絶対パス マ	縮尺を設定	角度を設定
挿入位置 「戸画面上で指定(S) X 00000	尺度 戸画面上で指定(E) 1.0000	回転 「画面上で指定©」 角度: 0
Y: 0.0000 Z: 0.0000		
挿入位置を数 <mark>値入力</mark> ^{OK}	++>ZU	へルプ(圧)

5) 挿入したい場所の対角線上の2点をクリックする。サイズ は挿入した後で変更することができる。



■テキスト設定

◇テキストスタイルの設定

1) 「スタイル管理」メニューの「文字スタイル管理」をクリッ クする。



- 冯 文字スタイル管理 ? × 文字スタイルを新規作成 スタイル名(S) 適用(<u>A</u>) STANDARD ▼ 新規作成(W_____ 名前変更(B)_____ キャンセル フォント高さを設定 フォント 254/ルジ: 種業 ・ フォント ヘルプ(日) /オント名(E): 「在 MS 明朝 標進 「フォントを選択 フォントの幅を設定。 ((緑)(1000) 効果 「上下を逆(E) AaBbCcD □ 前後を逆(K) ())) フォントの傾斜角度を設定 □ 縦書き(い) AaBbCcD プレビュー(<u>P</u>)
- 3)「閉じる」ボタンを押して文字スタイルの設定が完了する。
 - *寸法スタイルの設定を変更すると、その寸法スタイルの 設定で書かれた引出線がすべて一括で変更される。

文字スタイル管理		<u>? ×</u>
スタイル名⑤ STANDARD	新規作成(1)名前変更(12)	道用(<u>A</u>) 削除(<u>D</u>)
7オント 7オント名(E): 「 す MS 明朝 」 ビッグフォントを使用(①)	フォント スタイル(½): 【標準 】	高き(1): 「500000
効果 □ 上下を逆(E) □ 前後を逆(E) □ 縦書き(D)	幅係数())/ [1.0000 (解約角度())/ [0	AaBbCcD

2) 文字スタイルを設定し、「適用」ボタンを押す。

- ◇「マルチテキスト」ツール
- 1)「作成」メニューから「マルチテキスト」ツールを選択する。



- 「マルチテキスト」ツール
- 2) 文字を配置したい場所の対角線上の2点をクリックする。
 サイズは文字を配置した後で変更することができる。

d milu 45x50 b743x7	
	279108.3488

3) 下図 a、b が表示される。

図 a の設定をして図 b (テキストウィンドウ) にテキストを 打ち込む。図 a の「OK」ボタンを押して完成。

*図 b のルーラーを左右に動かすことでテキストウィンド ウの長さを調節することができる。

*テキストの設定を変更する場合は、テキストをダブルク リックすると図a、bが表示される。



◇寸法スタイルの設定

1) 「スタイル管理」メニューの「寸法スタイル管理」をクリッ クする。





「寸法スタイル管理」

2)「新規作成」ボタンを押す。

 図 寸法スタイル管理 現在の寸法スタイル·STANDARD スタイル·S> STANDARD - 覧い 	プレビュー: STANDARD 982, 1944 352, 0633 60 60 60 60 101 101 101 101 10	2 × 現在に設定(U) (新現作成)() 修正(Ma 上書を(D) 比較(D)-
すべてのスタイル ▼ 外部参照内のスタイルを表示しない(2)	- 開じる	(H)

3)新しいスタイル名を記入し、「続ける」ボタンを押す。

🔤 寸法スタイルを新規作り	成	<u>?</u> ×
●新しいスタイル名(N):	test	
開始元(<u>S</u>):	STANDARD	•
適用先(U):	すべての寸法	•
続ける	キャンセル	ヘルプ(円)

4)「寸法線」の設定をする。



5)「シンボルと矢印」の設定をする。



6)「寸法値」を設定し、最後に「OK」ボタンを押す。



7)「閉じる」ボタンを押して「寸法スタイル」の設定が完了す る。

* 寸法スタイルの設定を変更すると、その寸法スタイルの 設定で書かれた引出線がすべて一括で変更される。



- ◇「引出線記入」ツール
- 1)「寸法」メニューの「引出線記入」を選択する。



引出線を配置する場所、テキストが終わる位置をクリックし、最後に右クリックする。右クリックするとテキストウィンドウが現れるのでテキストを打ち込み(図d参照)、図cの「OK」ボタンを押す。

フォントのサイズ											
スタイル名	7	オント	を選択する		太字	1本 下前	線	色	ルーラー	表示/非表	長示
文字の書式設定	定										
STANDARD		小S問朝	•	1000.000	• в	<u>u</u>	S CA #		OK	0	
		<u>₹</u> ⊨	i= (=) 🕾	a A	Aã 👩	@	0/ 0.0000	÷ a•b 1	.0000 ÷	• 1.000	0 ÷
		_	大文字	<u> </u>	上線		傾斜角度	間隔		幅係数	
段落	客配置		箇条書			シン	ボル				
		番	号付け	大文字	/小文字	の変	換				
					Хc						



図d

 引出線の設定を変更したい場合は引出線をダブルクリック する。プロパティが現れ、そこで設定を変更することがで きる。

×			
		引出線	🗾 🔠 🐴 🌠
	^	一般	\$
		色	🔳 White
		画層	0
		線種	ByBlock
		線種尺度	1.0000
		印刷スタイル	ByColor
		線の太さ	ByLayer
		ハイパーリンク	
		自動調整	いいえ
		ジオメトリ	\$
		頂点	1
		頂点 X	393363.2464
		頂点 Y	281498.1964
		頂点 Z	0.0000
		その他	\$
		寸法スタイル	STANDARD
		タイプ	矢印付きの線分
	ľ	線分と矢印	\$
		矢印	■ 塗り潰し矢印
		矢印サイズ	0.1800
		寸法線の太さ	ByBlock
		寸法線の色	ByBlock
34		フィット	\$
'n		全体の寸法尺	1.0000
ħ			
0			
Ш			

■出力

◇プロッタ:HP Designjet4000psの場合

1)「ファイル」から「印刷」を選択する。



2) プリンタを「Design jet 4000_ps」に設定する。

名前(图):	@ Design Jet4000 ps	プロパティ(8)_
ブロッタ	HP Designjet 4000ps PS3 - Windows システム ドライバ - by Aut	
場所:	spldj4000	E2777773 1.
1989:		
77111	出力(1)	

3) 用紙サイズは出力サイズより一回り大きいサイズを選択す る。(例えば出力サイズがA2サイズの場合はA1サイズの用 紙を使用する。)

用紙サイズ(2)	
ISO A1	×

4) 印刷領域を設定する。まず「印刷対象」を「窓」にする。

印刷領域	
印刷对象(W):	
(<u>x</u>	窓(<u>O</u>) <

5) 次に出力サイズの枠(■レイアウトの手順1で作成した枠) の対角線上の2点を選択する。



9)「印刷オプション」で「線の太さを印刷に反映」にチェック を入れる。この設定によって図面の太線・細線がきちんと 印刷される。



10) 図面の方向を横に設定する。



6) 「印刷の中心」 にチェックを入れる。

「印刷オフセット(基準)	より同同可能領域	st)
⊻ 292.32	ミリメートル	▼ 印刷の中心(©)
<u>Y</u> : 206.19	刘子一大臣	

7)「印刷尺度」では「用紙にフィット」のチェックを外して、 図面の縮尺を設定する。



8)「処理品質」を「最高品質」に設定する。



11) 以上の設定を終えたら「OK」ボタンを押す。



12) 出力室に行き、プロッタのコントロール画面に従って用紙 〈プリンタ: DocuPrintC3540の場合 (A4 サイズに出力する場合) をセットする。(印刷の向き」を「横」に設定したので、プ 1)「ファイル」から「印刷」を選択する。 リンタに対して用紙を縦長にセットする。下図参照)



- 13) 学生証を用いて印刷を開始する。
- 10) 印刷が終了したら、出力サイズの枠(■レイアウトの手順1 で作成した枠)に沿って用紙を切って、完成。

イル(E) 編集(E) 表示(V)	挿入①	形式《
新規作成(<u>N</u>)	CT	'RL+N
シートセットを新規作成(<u>W</u>)		
閒((<u>O</u>)	CT	RL+0
シート セットを開く(<u>E</u>)		
マークアップ セットをロード(<u>K</u>)		
閉じる(<u>C</u>)		
部分ファイルロード(L)		
上書き保存(S)	CT	rrl+s
名前を付けて保存(<u>A</u>)	CTRL+SH	IFT+S
e-トランスミット(<u>T</u>)		
Web (こパブリッシュ(₩)		
書き出し(E)		
ページ設定管理(G)		
ブロッタ管理(<u>M</u>)		
印刷スタイル管理(Y)		
印刷プレビュー(V)		
印刷(P)	01	rrl+p
マルチシート DWF をパブリッシ	בי	
印刷とパブリッシュの詳細を表	示(B)	
図面ユーティリティ(U)		•
送信(<u>D</u>)		
図面のプロパティの		
1 0630.dxf		
2 0630.dwg		
3 0708.dws		
4 NAKA211E.dxf		
	新規作成(い) シートセットを新規作成(い) シートセットを新規作成(い) マークアップセットをコード(S). 開いる(空) 部分ファイル ロード(い) 開いる(空) 部分ファイル ロード(い) 上書き保存(S) 名前を付けて(保存(合) e-トランスミット(D) Web (こ/(ブリッシュ(い) 書き出し(空) パージ目数定管理(G) プロック管理(い) E印刷(ア) PUFシート DWF を/(ブリッシ ロの)と「コー(ソ) E印刷(ア) 図面2 ーティリティ(U) 送信(空) 1 0630.dxf 2 0630.dws 2 0708.dws 4 NAKA211Edxf	新規作成(い) CI 新規作成(い) CI シート セットを新規作成(い) CI ド(い) CI マークアップ セットを CI キャント CI モー CI モー CI マリティリティリ CI マリチット CI マリチット CI マリチット CI マリチット CI マリチャー CI CI CI

2) プリンタを「DocuPrintC3540_ps」に設定する。

- ブリンタ/ブロッ 名前(M):	DocuPrintC3540.ps	プロパティ(8)_
ブロッタ 場所: I見明	FX DocuFrint C3540 FS J2 - Windows 57.374 FSHTS - by A. spidc3540	
□ 771/14	出力®	

3) 用紙サイズは出力サイズより一回り大きいサイズを選択す る。(この場合は出力サイズが A4 サイズなので A3 サイズの 用紙を使用する。)

×

4) 印刷領域を設定する。まず「印刷対象」を「窓」にする。

印刷領域 印刷対象(W):		
	窓(0) <	

5)出力サイズの枠(■レイアウトの手順1で作成した枠)の 対角線上の2点を選択する。



9)「印刷オプション」で「線の太さを印刷に反映」にチェック を入れる。この設定によって図面の太線・細線がきちんと 印刷される。



10) 図面の方向を横に設定する。



6) 「印刷の中心」 にチェックを入れる。

「印刷オフセット(基準は	印刷可能領域	威)
<u>×</u> 292.32	30メートル	▼ 印刷の中心(©)
Y: 206.19	14-KU	

7)「印刷尺度」では「用紙にフィット」のチェックを外して、 図面の縮尺を設定する。



8)「処理品質」を「最高品質」に設定する。



11) 以上の設定を終えたら「OK」ボタンを押す。



- 12) 学生証を用いて印刷を開始する。
- 13) 印刷が終了したら、出力サイズの枠(■レイアウトの手順1 で作成した枠)に沿って用紙を切って、完成。

◇PDF の場合

1)「ファイル」から「印刷」を選択する。



5)出力サイズの枠(■レイアウトの手順1で作成した枠)の 対角線上の2点を選択する。



6)「印刷の中心」にチェックを入れる。

「印刷オフセット(基準は	印刷可能領域	¢)
⊻ 292.32	3U거~FVF	▼ 印刷の中心(2)
Y: 206.19	3UX-HU	

2) プリンタを「GhostScript_PDF」に設定する。



3) 用紙サイズは出力サイズに設定する。(例えば出力サイズが A2 サイズの場合は「A2」と設定する。)

用紙サイズ(2)	
A2	V

4) 印刷領域を設定する。まず「印刷対象」を「窓」にする。

印刷領域 印刷領域	
	窓(0) <

「印刷尺度」では「用紙にフィット」のチェックを外して、
 図面の縮尺を設定する。



8)「処理品質」を「最高品質」に設定する。

」シェーディング ビュー	ポート オプション
シェーディング(<u>D</u>)	表示どおり ・
処理品質(Q)	最高品質・
DPI	1200

9)「印刷オプション」で「線の太さを印刷に反映」にチェック を入れる。この設定によって図面の太線・細線がきちんと 印刷される。



12) PDF ファイルの保存先を設定し、ファイル名を記入する。最 後に「保存」ボタンを押して、完成。

*ファイル名にスペースを入れないこと。

名前を付けて保存			? ×
保存する場所(1):	🞯 デスクトップ	1	🖿 💣 🎟 •
□マイドキュメント マイコンピュータ → 一時的作業領却	或(Temp)		
₹₹1ル名(N):	M邸平面図		> 保存(S)
マアイルの種類(T):	PDF Documents (*.pdf)		> キャンセル

 もし作成した pdf データのアイコンが下図のような表示に なってしまったら「名前の変更」で名称の後に「.pdf」と 打ち込む。するとアイコンの表示が AdobePDF になる。

10) 図面の方向を横に設定する。



11) 以上の設定を終えたら「OK」ボタンを押す。

🏭印刷 - モデル					? ×
ページ設定 名前(A):	(GL)	I	ißtoQ	この時に開きる情報を 印刷に及イルテーブル (へ)書約当て) None	
ブリンタ/ブロッタ 名前(型): ブロッタ	愛GhostScript_PDF AdobePS Acrobat Distiller J - Windows シス	・ テムドライバー by _	70/(748)-	シェーディング ビューボート オブション シェーディング(D) 表示どおり 処理品質(Q) 最高品質	-
場所: 説明 「 ファイルへと	RPT1: 出力(E)		¥-594 мм-Э	0PI FIRBはプション 「バックグラウンドFIRB((g)	
用紙サイズ(2) A2		En en		■ 課の大さを印刷に反映 「 印刷スタイルを使って印刷(E) 同 パーパーと用き長くれ(F)(F)	
印刷绳城 印刷付象(W) 窓	: 	印刷尺度 □ 用紙にフィットΦ 尺度S> 1:100		■ パーパー27回550パペションの 「「印刷スタンプ型」 「実更をレイアウトに保存型」	
- ED刷オフセット・ 送 ²⁹²³² 近 ^{206,19}	(基準は印刷可能領域) 約メニトル P 印刷の中心(Q) 約メニトル	100 1 18,075	 ミリメートル ・ E 長さの単位(い) さの尺限を有効(い) 	回面の方向 ○ 縦 ○ 検 一 上下を逆にしてED刷(-)	A
ブレビュー(空)	1	V1701	(通用① 0	K キャンセル ヘルプ(H)	

